

폴리머 교육 (II)

슈퍼EP 소재와 가공기술

©Copyright Chemical Market Research Inc.



일시

2020년 10월 28~29일 (수~목)

장소

여의도 전경련회관 3층 에메랄드홀

주최

화학경제연구원

프로그램

| Day1 | 10월 28일(수) | Day2 | 10월 29일(목) |
|---------------|--|---------------|--|
| Time | 플라스틱과 가공기술 | Time | 슈퍼 EP의 이해 |
| 10:00 - 10:50 | 플라스틱의 이해 - 폴리머 개요(범용·EP/열가소성·열경화성) - 엔지니어링 플라스틱의 이해 - 슈퍼EP플라스틱의 이해 | 10:00 - 10:50 | 플라스틱 첨가제의 이해 - 산화방지제(Antioxidant) 소개 - 광안정제(Light Stailizer) 소개 - 산화방지제, 광안정제 적용 예시 및 기능성 첨가제 소개 |
| 11:00 - 11:50 | 플라스틱 압출공정의 이해와 응용 - 플라스틱 열로이·블렌딩·컴파운딩의 이해 - 고분자 혼합(Mixxing)의 정의와 종류 - 혼합기(Mixer)의 분류와 특징 - 2축 스크류 압출기의 이해 (Twin Screw Extruder) | 11:00 - 11:50 | 한국바스프, 양재모 차장 슈퍼 엔지니어링플라스틱의 특성과 응용(II) - PA46 및 PPA의 이해와 응용 - PA4,6 이해와 특성 - PPA 이해와 특성 - PA4,6 및 PPA의 주요 용도 |
| 12:00 - 12:50 | JC KOREA, 장도훈 전무 | 12:00 - 12:50 | DSM코리아, 안병우 차장 |
| 13:00 - 14:00 | 점심식사 | 13:00 - 14:00 | 점심식사 |
| 14:00 - 14:50 | 성형품 불량 원인 분석과 대책 - Short shot (짧은 발사/미성형) - Flash Burr(성형 품 외에 충진 되는 불량) - Sink Mark (침몰 자국/수축) - Flow Mark (흐름 자국) - Weld Line (수지와 수지가 만나는 경계라인) | 14:00 - 14:50 | 슈퍼 엔지니어링플라스틱의 특성과 응용(III) - 4차 산업혁명 시대의 핵심소재로 떠오른 액정고분자 (Liquid Crystal Polymer, LCP) - LCP 개요 및 역사 - LCP 제조공정 및 특성 - LCP 시장 및 개발 동향 |
| 15:00 - 15:50 | 우진플라임 기술교육원, 조성기 교수 | 15:00 - 15:50 | 슈퍼 엔지니어링플라스틱의 특성과 응용(I) - 고성능 PEEK 폴리머 특성 및 응용 - PEEK 폴리머 소개 - PEEK 폴리머 물성 이해 - PEEK 폴리머 적용 분야 및 사례 |
| | | | 세양폴리머, 이윤웅 상무 빅트렉스 |
| 16:00 - 16:50 | 슈퍼 엔지니어링플라스틱의 특성과 응용(IV) - PPS - PPS 물성 이해와 시장 동향 - PPS 응용 및 용도별 제품개발 동향 | 16:00 - 16:50 | 엔지니어링플라스틱의 이해와 응용 - PA6, 66 - PA6, PA66 개요 - PA6, PA66 활용한 자동차용 Compound 소재 동향 |
| | 도레이첨단소재, 김학선 팀장 | | 코오롱플라스틱, 정기봉 팀장 |

* 프로그램 주제 및 일정은 연사의 사정에 따라 변경될 수 있습니다.

연사 및 강의 초록



장도훈 전무

JC KOREA
중앙연구소장

플라스틱의 역사 및 개요에 대해 알아보고, 압출공정에서 반드시 알아야 할 것들을 살펴본다. 본 강의에서는 특히 엔지니어링 플라스틱에 많이 사용되는 2축 스크류 압출기에 대해 중점적으로 다룰 예정이며, 압출기에 사용되는 플라스틱 열로이/블렌딩/컴파운딩의 차이점과 특징에 대해 설명하고자 한다.



정기봉 센터장

코오롱플라스틱
R&D본부/연구1팀장

PA6, PA66 소재는 다양한 산업에서 내열성이 우수한 소재로 적용되고 있다. 그중에서도 자동차 산업에서 적용되고 있는 PA6, PA66 소재의 특성과 동향에 대해 소개하고자 한다.



조성기 교수

우진플라임
기술교육원

플라스틱 산업의 규모는 국내 제조업을 기준으로 하여도 단연 규모가 큰 산업이다. 플라스틱 산업을 대표하는 사출성형이란 공정은 플라스틱을 가소화 하여 용융시키고, 고화 과정을 통해 제품을 만드는 공정이다. 이 공정은 많은 변수에 의해 여러 가지의 문제점이 발생이 되고 있는데, 본 강의에서는 사출공정에 대한 올바른 지식과 불량 발생 시 좀 더 쉽게 접근할 수 있는 가이드를 제시하고자 한다.



양재모 차장

바스프
첨가제사업부

플라스틱 원료 중 필수 소재인 산화방지제, 광안정제 및 기능성 첨가제에 대한 기본적인 이해를 돕고, 안정제의 종류 및 다양한 적용 사례를 소개한다.



안병우 차장

DSM코리아

PA4,6의 기초와 특성을 배우고, 다른 고내열 엔지니어링 플라스틱과 차별점을 이해한다. PPA의 기초를 이해하고 PPA 종류 및 특징에 대해 이해한다.



이윤웅 상무

세양폴리머
신사업/해외사업

액정고분자(LCP)는 용융상태에서 액정의 성질을 나타내는 고분자로서, 일반적인 엔지니어링 고분자 소재와 비교하여, 내열성, 유동성, 내화학성, 치수안정성, 성형성이 매우 우수하여, 정밀 사출성형, 고성능 섬유, 고기능성 필름 등의 소재로 사용되고 있는 고기능성 고분자이다. 본강의를 통해 LCP에 대한 전반적인 이해 및 최신 개발동향을 소개할 예정이다.



김학선 부장

도레이첨단소재

세계 최초로 원료부터 컴파운딩까지 일관생산체제를 갖춘 도레이첨단소재의 PPS 군산공장과 소개와 최근 주목을 받고 있는 고강도, 고내열, 경량화 소재인 PPS의 물성이해 및 그 응용/개발 현황을 소개하고자 한다.



정유천 부장

빅트렉스
전자전기 사업부

1978년 최초 상용화되어 오늘날에 이르기까지 40년 이상 꾸준히 다양한 시장 내 적용, 신뢰를 쌓아온 고성능 빅트렉스 PEEK 폴리머에 대한 소개를 비롯, 물성 이해, 적용 분야 및 사례 소개를 통해 PEEK 폴리머에 대한 전반적인 이해는 물론 추후 적용 가능성을 모색해볼 수 있는 기회가 될 것입니다.

등록 안내

참가비

| 구분 | 신청시기 | 금액 |
|---------|------------------------|---------------|
| 사전등록/결제 | 07/01 - 10/26 (18시 마감) | 55만원(VAT포함) |
| 현장결제 | 07/01 - 10/26 (18시 마감) | 58.3만원(VAT포함) |

- 참가자 1인당 사전결제시 55만원(부가세 포함)이며, 현장결제시 58.3만원(부가세포함)이며, **고용보험 환급과정이 아님에 유의해 주시기 바랍니다.**
- 세금계산서는 참가신청 당일 발행되며, 참가비는 5영업일 내 입금을 원칙으로 합니다.
- 참가비에는 점심식사와 책자형 자료집이 포함되어 있으며, **전자형 자료집(PDF파일)은 제공되지 않습니다.**
- **현장등록 불가합니다. (홈페이지를 통한 사전 등록 후 현장 결제는 가능)**

신청방법

- 인터넷신청(<https://www.cmri.co.kr/>) → 무료회원 가입 → 로그인 → 프로그램 선택 → 신청하기 → 온라인결제 → 접수완료

취소 및 환불 규정

- **교육 10일 전까지(~ 10/18 18:00) 100% 전액 환불 가능하며, 9일 전부터는 환불되지 않습니다.**

문의

- 교육 관련 문의: 세미나팀 (02-6124-6660~8 ext. 503, seminar@chemlocus.com)
- 세금계산서 관련 문의: 총무팀 (02-6124-6660~8 ext. 202, chemj@chemlocus.com)

기타

- 한정된 좌석 수로 인하여 조기 접수마감 될 수 있습니다.
- 교육 수료 후 <마이페이지>에서 수료증(참가확인서)을 출력하실 수 있습니다.
- 현장결제 선택 후 사전고지 없이 불참하는 경우, 향후 화학경제연구원이 제공하는 서비스 이용에 불이익이 있을 수 있습니다.
- 주차는 무료이나 행사 당일 교통 혼잡이 있을 수 있으니 가급적 대중교통을 이용해 주시기 바랍니다.
- 점심식사는 등록 시 제공되는 식권으로 이용하실 수 있습니다.

장소 안내

- 서울특별시 영등포구 여의대로 24 전경련회관 컨퍼런스센터

[전경련회관 교통 안내 페이지 >](#)

