

< - . . >

■

92 26 1000 m2 178

93 27 5000 m2 92 5.6%

가 23.9% 가

15.6%, 13.2%, 11.5%

가 가 가 가 가

15% 가 Lot , ,

87 92 가 가 TV가 가 100

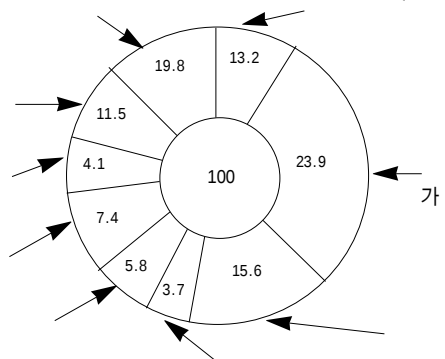
가 6 100 가 230, TV가 140

【 1】 (: M/T)

	1992	1993(1~8)	1992	1993(1~8)
	6,327	21,397	901	6,616
	1,099,591	708,646	632,230	436,953
	1,079,289	703,668	621,257	429,078
	5,232	1,997	5,258	1,014
	21,397	24,378	6,616	13,477

)

【 1】 (: %)



가 가 6.4%

89 3.02% 90 2.45%, 91 1.91%

40% 가 가 24.5%가

10% 가

92 , 100 77

가 가

OA, FA, PLC, 가 84 93 150m/ 2

6 8600 Warp Corrugator

5 161 ,
350 .

【 2】 (: :10 m², : 1000M/T, %)

	1988		1989		1990		1991		1992		1993	
(+)	1.92	12.9	2.05	6.8	2.22	8.3	2.43	9.5	2.61	7.4	2.75	5.4
	1,313	11.3	1,378	4.7	1,496	7.9	1,641	8.8	1,789	8.3	1,876	4.6

【 3】 Corrugator (1992)

	Corrugator			
167				
가	16	173	189	775 Line
350				

【 4】 (1992) (: 1000 , %)

1,182,000	814,300	68	336,000	41	297,000	36

【 5】 (1992) (: 1000 , %)

1,182,000	1,182,000	51,585	2.5	16,870	0.8	183,087	9

167 (corrugator) 가 16 , 가 173

775
91 2110 EC 1415 , 818
75%

가
가 ,
가
가

가

가

60 13 가

18 27

45

92 11 8200 8 1430

8 376 68%

가 3 3600 41% 2 9700 36%,

1 7076 23% 20 2654 1000 19

92

93 가

9% 67

0.8% 가

【 6】 (1993) (: M/T,100 , %)

				1,000			1,000		
			36,280	76,404	7,224	37,384	80,034	9,224	29.9
			48,365	160,136	19,461	37,556	141,533	12,458	17.6
			29,894	89,153	7,820	26,675	80,298	10,622	45.4
		114,536	325,693	34,505	101,615	301,865	10,622	13.3	
			13,602	31,628	2,907	17,482	41,937	5,322	47.6
			102,130	811,590	25,524	103,012	802,693	27,654	46.8
			230,271	1,168,911	62,936	223,039	1,146,495	65,280	4.2
			38,084	122,570	12,271	36,003	118,470	15,243	12.6
			6,812	108,488	10,116	5,218	70,250	17,566	15.2
			45,412	386,237	13,228	43,184	358,722	15,039	42.7
			13,074	35,575	3,104	13,080	35,362	3,426	26.7
			2,916	27,389	1,770	7,282	41,259	2,033	176.5
			2,551	52,265	1,658	2,963	39,536	1,510	22.0
			365,891	2,023,136	113,162	330,769	1,810,094	120,097	5.4

) 11

가

63 5 () 71 PE 40%,
60%, 80 LDPE

가

가가

92 26 1000 m2

178

가

가

1956

가

12

57

가

1

2000

【 7】 (1992)

		1,631	592	373	396	324	310	212	852	183	131	105	131	5,145
	MT/	1,210	375	300	180	145	250	120	249	249	110	100	130	3,279
		IS:21 H28:1 IBS:1 MDP	IS:9 LB:1 H28:1 MDP:2	IS:5 LB:12	LB:25	LB:5 IS:5 MDP:1	IS:5	LB:30 LI:4	IS:11	LB:3 LB:3	LB:5 IS:2	IS:2	IS:3	IS:62,LA:4 LB:82 HWI:2 MDP:4 IBS:1
	MT/	292,247	59,216	68317	50,295	41,340	73,108	26,938	40,946	32,011	23,500	15,543	24,668	750,129
	MT/	271,252	75,657	63819	44,792	35,150	82,705	26,474	40,336	28,747	21,506	15,714	16,364	722,536
	100	84,159	30,497	16926	12,585	12,013	26,228	7,167	43,164	6,659	5,096	3,878	3,894	252,266
	MT/	35,819	5,836	9622	3,510	7,360	10,297	3,467	5,328	4,367	2,478	2,327	8,284	98,795
	MT/	315,288	89,704	58667	58,350	41,220	47,478	40,439	40,139	36,220	22,382	21,000		770,887
	%	7.3	34	16.4	13.8	3	54	28.4	2	11.6	5	26		27
	MT/						92.8		100		40	35	130	305

)

【 8】

							P V C	
(%)		-	-	-	<0.1	<0.1	0.1~0.5	
(g/m2.24jr)		-	-	0~0.46/25	16~22/0.3mm	5~10/0.03mm	25~90/0.03mm	
(cc/m2hr at 24C) t±0.03mm	CO				1480~1700	425~636	212~848	
	O				380~470	117~175	117~467	
	N				100~133	22.5~50	66.6~266	
		700~740	1,530	658	89~95	115~125	60~90	
(ur)		-	-	-	12	40	50~100	
		2.5	7.86	2.70	0.91~0.93	0.93~0.96	1.25~1.4	0.7~1.1
(W/m/k at 300k)		1.3	80.3	23.7	0.22		0.16	0.18

71

12

가 78~79

, 80

68

51

75%

가

2

81

36

가

58%

84

62

가

85

8

가

87

74

52

88

가

92

92

가

92 12 91 2.7% 75 129 , 91
 2.9% 72 2536 . 92 12
 가 16 4389 17 1243
 91 41.4% 가 , 10 3141 , 10 9467 29.7%
 가

3 1891

【 9】

3			T F S	
			T F S	
2	Cemented		T F S	(가)
	Drawn		T F S	가
	Drawn-Iron (DI)			

91 1 8636 51.8%

11 1459
 9 4097 91
 33.2% 91

가

93

가 92 10.6%
 34 2446

【 10】

()			
		3	2
	/	()	()
		(, TFS, TNS)	(Single Drawn) · D.R.D (Drawn-Redrawn) · D&I (Drawn & Ironed)
()		()	
(,)		()	
		()	
		()	

92
 148.4% 가 16 5261

92 3.2%
 1241 9300

가

가

가

550

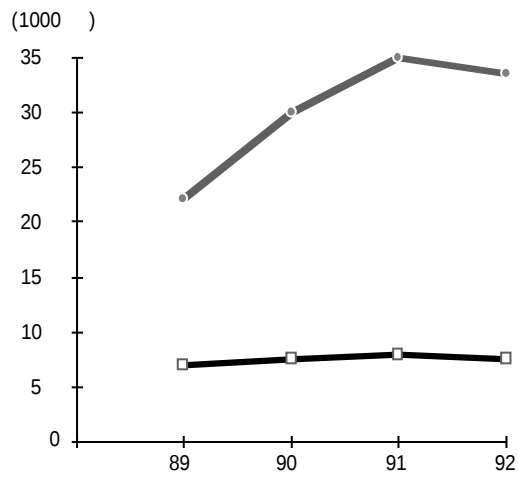
93

92 13.3%

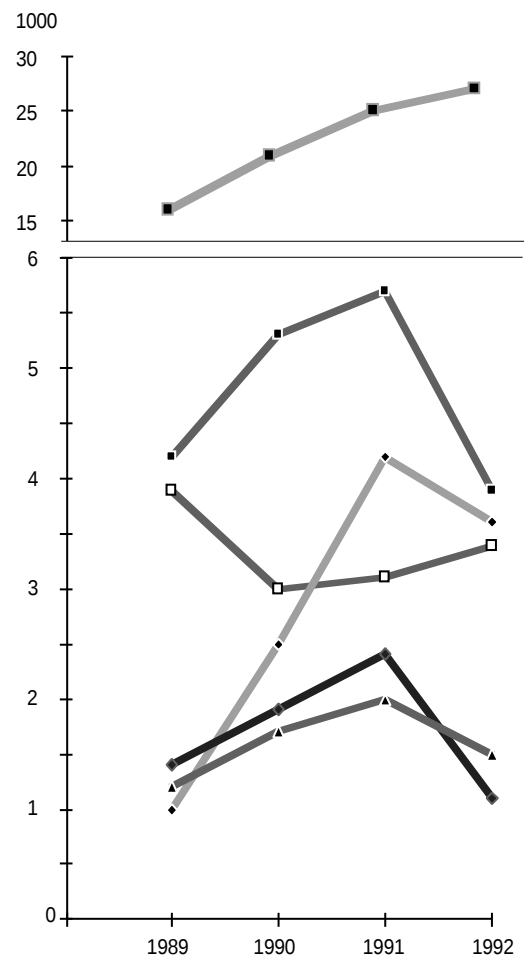
11 4539 , 10 1615
 1 8412 47.6%

6812 , 4 3184 42.7%, 1 3074 , 1 3080
 26.7% , 3 6003 45.4%, 46.8%, 12.6% 가 , , 2 6675 , 10
 3012 , 3 6003 176.5% 가 . 7282
 93 13 9050 40.6% , 가 4 1789
 12.2% 3 5096 10.3% , 가 2 2210
 6.5% .
 , 가
 , 가

【 2】 (1989~1992)



【 3】



2~3

36

, , 가
 , , 가
 가 , 가
 , 가

가
가 15% 가
90, 91 30%, 19% 가
5% 가
, 92
89 1 700 가 90 가 140% 가 2
5000 가 91 가 4 1000 가 92 15%
3 6000 가
89 4 가 90 PET
35% 2 7000 92
92 26 3000 가 89 가
90, 91 92 25% 3 8000
1ℓ, 4ℓ, 18ℓ 가
25%, 120% 가 가
가 가
1939
, 60
70 가 3
. 75 80
91 43 3000 90 34 9000 24% 가
92 44 ~45 91 0.2% 가 가
가 가
가
92 62 5000 5 92 93 1/4
14%
8 가 1500 2 93
3 가 3 8 2 500
2 가 3 10
2 2 93
93 가
6 가 93 11 10 가
400 1 8000 2 4 5000
, 3 1 5000 6
50% 18 9000
4 3000 , 400
가 81

가

94 3 355ml , 4
가 3

1000 PAC

100 , 20% ,

100 가 ,

2 2 1 , 93

94 1 가 2 가

가

93 38

55

가 60~70%

91 43 가 91
13 5000

91 20% 가

가 가

6 , 91 3 가 1

16

6

200 ~250 가 400

~500

가

& Iron) , TFS(Tin Free Steel), DI(Drawn
(TNS)

가 가 ,

< 1994/5/1>