

CJ · 휴비스, 청정생산기술 지원받아

산자부, 2003년 7개 과제 선정 ... 동부한농화학 및 남동화학도 참여

정부가 국내산업의 성장과 환경보전을 동시에 실현하기 위해 2003년 청정기술 개발사업 7개 지원과제를 확정했다.

이에 따라 화학산업계를 포함한 국내 주요기업이 제품 생산단계에서부터 환경오염 발생을 사전에 예방 저감하고 동시에 생산성도 향상시킬 수 있는 미래형 청정생산 체제로의 전환이 가속화될 전망이다.

산업자원부는 국내산업의 생산방식이 청정생산(Cleaner Production) 방식을 도입한 선진국에 비해 매우 낙후돼 있다며 2003년 초 화학, 제지 등 주요 국내산업을 대상으로 <청정생산 확산 중기 실천계획>을 마련했다.

2003년 지원과제에는 산·학·연 전문가로 구성된 평가위원회의 검토를 거쳐 철강·도금, 제지, 정밀화학 등 5개 업종의 7개 과제가 선정됐으며, 전체 정부지원금 299억6000만원 중 63억원이 투입될 계획이다.

청정기술 개발사업 과제 이행에 따라 유해물질 사용규제 분야에서는 <무시안-무방류 아연도금 기술>로서 EU에서 사용을 금지하는 맹독성 유해물질인 시안화물을 사용하지 않고 도금폐액 발생을 제로화해 유해물질과 폐수를 저감시킴으로써 환경보호와 작업환경이 크게 개선될 전망이다.

또 특정물질 사용규제 분야는 <반도체 세정공정에 사용되는 과불화화합물(CFC)을 F₂가스로 대체하는 기술>로 CFC 물질 감축은 물론 반도체 세정공정에서의 원가를 65%까지 절감하는 등 국내 반도체의 국제경쟁력 향상에도 기여할 것으로 예상된다.

지구 온난화 방지분야로는 <이륜차용 전자제어 연료분사형 엔진 개발기술>과 <친환경 작물보호제인 농약의 입상유제 개발기술>로 CO₂ 및 VOC(휘발성유기화합물) 저감에 따른 대기오염 방지와 에너지절약에 기여할 것이다.

청정생산 기술개발 과제 현황(2003)

(단위: 100만원)

	주관기관	세부주관기관	참여기업	사업기간	총사업비
F2(Non-PFC) Gas Chamber Cleaning 기술 개발	삼성전자	아토/코아텍	아토/코아텍	2003.7-2006.6	6,530
차세대 환경친화형 고강도 냉간 비조질강 제품 개발	한국생산기술연구원	기아특수강/선일기계/생산기술연구원	기아특수강/선일기계	2003.7-2006.6	5,934
이륜차용 4행정 전자제어 연료분사 엔진 개발	한국기계연구원	케피코/대림자동차/한국기계연구원	대림자동차/케피코	2003.7-2006.6	5,963
섬유자원의 고도활용 기술 개발	강원대	서울대/동일제지	동일제지/우진산업/남한제지	2003.7-2006.6	1,830
무시안 청정 아연도금 무방류 시스템 개발	중소기업진흥공단	태양금속/영산테크노/남동화학	태양금속/영산테크노/남동화학	2003.7-2005.6	1,937
자원순환형 폴리락티드 청정생산 공정 개발	한국과학기술연구원	CJ/한국과학기술연구원/휴비스/KAIST/성균관대		2003.7-2006.6	5,470
환경오염 절감을 위한 친환경적 작물보호제의 제제화 공정 및 기술 개발	한국신농약개발연구소	동부한농화학/SK/이코바이오/파이오니아	동부한농화학/SK/이코바이오/파이오니아	2003.7-2006.6	2,294

산자부는 앞으로도 EU의 유해물질 사용제한과 규제, 기후변화협약, 특정물질 사용규제 등 갈수록 비관세 무역장벽화되고 있는 선진국의 환경규제에 능동적으로 대처할 수 있도록 Eco 소재, 사전오염 저감 및 제거기술 등도 지원하고 과제 발굴에 힘쓰는 한편, 지원체제를 정비해 나갈 계획이다. <조인경 기자>

<Chemical Journal 2003/07/10>