

주) 공장 상차도 기준임.

이는 후방산업의 위축이 요인이라기 보다는 환경등의 문제로 경쟁제품으로 대체되고 있는 추세를 반영했기 때문인 것으로 풀이된다.

염산 내수가격현황 (단위 : 1000원/MT)					
구 분	1992	1993	1994	1995	1996
내 수	60	15	60	70	70

주) 공장 상차도 기준임.

94년 하반기의 수요증가 및 가격상승으로 염산기업들의 가동률이 크게 향상되었는데 92년에는 총 59만2000톤 생산능력대비 46만9000톤 생산에 그쳐 79.3%의 가동률에 그친 것에 반해 94년에는 생산능력 62만톤대비 총 55만7400톤을 생산해 89.9%의 가동률을

보였다.

한화종합화학은 12만2500톤을 생산해 95.7%의 가동률을 보였으며 백광산업은 11만5900톤을 생산해 105.4%의 높은 가동률을 보였다.

그러나 93년초 대림화학이 공장을 스크랩했으며 조흥화학도 94년부터 판매를 중단하고 자가소비분만을 생산하고 있다.

또 94년초 한화종합화학은 3월말 여천공장, 4월말 울산공장의 정기보수를 실시했으며 제일화학은 6~8월경 정기보수를 실시했다.

염산 수요현황(용도별) (단위 : 1000M/T)								
구 분	1992		1993			1994		
	수량	구성비	수량	구성비	증감률	수량	구성비	증감률
철강 및 금속	96.2	21.4	103.5	20.1	7.6	109.2	19.3	5.5
식품	56.4	12.5	43.9	8.5	▽22.2	43.2	7.6	▽1.6
전해조용	30.9	6.9	52.7	10.2	70.6	54.6	9.7	3.6
전기 및 전자	24.6	5.5	15.7	3.0	▽36.2	23.7	4.2	51.0
조미료	50.9	11.3	48.6	9.4	▽4.5	61.5	10.9	26.5
감미료	0.5	0.1	4.1	0.8	720.0	13.9	2.5	239.0
무기화학	49.6	11.0	96.9	18.8	95.4	110.0	19.5	13.5
유기/석유화학	36.7	8.2	9.7	1.9	▽73.6	40.5	7.2	317.5
직물 및 염료	17.5	3.9	22.3	4.3	27.4	17.5	3.1	▽21.5
제지 및 펄프	9.5	2.1	17.9	3.5	88.4	2.3	0.4	▽87.2
수처리	56.3	12.5	82.5	16.0	46.5	62.5	11.1	▽24.2
기 타	20.9	4.6	17.9	3.5	▽14.4	26.6	4.7	48.6
합 계	450.0	100.0	515.7	100.0	14.6	565.5	100.0	9.7

염산 생산능력 및 생산현황(1994) (단위 : 1000M/T, %)					
구 분	공장위치	생산능력	생산량	가동률	M/S
한 화 중 합 화 학	여천, 울산	128	122.5	95.7	22.0
백 광 산 업	서울, 군산	110	115.9	105.4	20.8
동 양 화 학	군산	75	72.0	96.0	12.9
조 흥 화 학	서울	12	6.5	54.2	1.2
한국화인케미칼	여천	75	47.7	63.6	8.6
경 기 화 학	온산	90	84.4	93.8	15.1
유 니 드	인천	70	60.7	86.7	10.9
울 산 화 학	울산	25	23.0	92.0	4.1
제 일 물 산	온산	20	12.4	62.0	2.2
국 도 화 학	서울	15	12.3	82.0	2.2
합 계		620	557.4	89.9	100.0

주) 94년말 기준, M/S는 생산량 기준

한편 염산은 크게 합성염산과 부생염산으로 나누며 합성염산은 한화종합화학과 동양화학·백광산업 등에서 생산하고 있는데, 전해조에서 발생하는 염소와 수소를 연소·합성시켜 염화수소를 만들어 염화수소가스를 응축수에 흡수시켜 35% 염산을 제조하는 것이 일반적인 방법이다.

이에반해 부생염산은 한화종합화학의 ECH·VCM, 한화바스프의 MDI, 동양화학 및 한국화인케미칼의 TDI, 경기화학의 황산가리, 제일물산의 망초 제조시에 생산된다.

염산은 저장이 곤란해 재고량이 넘칠 경우 주력생산을 위해 운반비를 보조해 판매하는 등의 양상을 보여 저가투매가 판을 쳤으나 최근 수급이 타이트해지고 가격도 회복되어 이러한 양상은 사라진 것으로 알려졌다.

< 96 화학연감 >